

Montáže



ESO9 intranet a.s.
U Mlýna 22
141 00, Praha

..... www.eso9.cz

Princip	3
Podmínky pro použití činností montáže	3
Definování rozpisu materiálů a služeb	3
5.7.6 Technická dokumentace	3
2.3.4.2 Zboží	3
Postup při práci s montážním příkazem	4
5.7.1 Montážní příkaz z přijaté objednávky	4
5.7.2 Oprava montážních příkazů	6
5.7.3 Výdejka do výroby.....	7
5.7.4 Příjemka z výroby(z POB).....	7
5.7.5 Příjemka z výroby(z MPR)	8

Princip

Montáže jsou určeny pro výrobu jednotlivých výrobků kdy lze definovat rozpisy materiálů (kusovník) a operace/služby (pracovní postup). Jedná se tedy o jednoúrovňový kusovník s popisem požadovaných materiálů a služeb. K popisu výroby a výkazu práce se však nepoužívají klasické operace, ale položky typu Sužba.

Podmínky pro použití činností montáže

Pro použití montáží je zapotřebí splnit následující podmínky:

- vyplnění číselník Zboží
- existence alespoň jednoho skladu
- vytvoření montážního kusovník (lze vytvořit i dodatečně v číselníku Zboží)
- existence typu a vzoru dokladu Výrobní příkaz montážní (standardně v ESO9 start)
- vytvořeny vazby mezi vzory používaných dokladů (Prodejní objednávka, Montážní příkaz, Skladová výdejka, Skladová příjemka atd.)

Definování rozpisu materiálů a služeb

Pro sestavení rozpisu materiálů a služeb lze použít dvou činností.

Buď v činnosti 5.7.6 – Technická dokumentace a nebo v činnosti 2.3.4.2 – Zboží.

5.7.6 Technická dokumentace

Umožňuje definovat rozpisk pro výrobu zboží, postupným vkládáním jednotlivých složek výběrem z číselníku.

Složky mohou být typu zboží(materiál, výrobek, polotovár) nebo práce, popř. služba.

Do rozpisu kusovníku lze zařadit i výrobek (zboží), který již má svůj vlastní rozpad. Toto vnoření je „neomezené“.

Vstupní formulář

Hyperlink „Kopie výrobního postupu“ umožní zvolenému jinému zboží(výrobku) definovat technickou dokumentaci (postup a kusovník) kopií TD ze stávajícího výrobku.

Důležité prvky formuláře:

- Typ dílu pro výrobu (zboží, materiál, polotovár, výrobek) – slouží pro bližší identifikaci.
- Rozpad pro výrobu (ano/ne) – definuje, zda se při rozpadu výrobku provede na této úrovni rozpad zařazeného výrobku/polotovaru na jednotlivé položky dle technické dokumentace (TD) nebo ne (bude požadován výdej tohoto polotovaru ze skladu)

2.3.4.2 Zboží

Postup je obdobný jako v činnosti 5.7.6 Technická dokumentace .

Objednávka 10001(doklad) na
100 ks výrobku A
100 ks výrobku B

Kusovník výrobku A (Výroba zboží v kartě zboží)
0,5 kg Materiálu 1000
0,2 m Materiálu 1001
2 ks Výrobku C

Kusovník výrobku B (Výroba zboží v kartě zboží)
0,3 m Materiálu 1001
1 kg Materiálu 1002

Kusovník výrobku C (Výroba zboží v kartě zboží)
0,1 m Materiálu 1001
0,3 kg Materiálu 1002

Rozpad objednávky (výpočet)

Výrobek A
 $100 * 0,5 \text{ kg Materiálu } 1000$
 $100 * 0,2 \text{ m Materiálu } 1001$
 $100 * 2 * 0,1 \text{ m Materiálu } 1001$
 $100 * 2 * 0,3 \text{ kg Materiálu } 1002$

Výrobek B
 $100 * 0,3 \text{ m Materiálu } 1001$
 $100 * 1 \text{ kg Materiálu } 1002$

Výsledný rozpad (výpočet)

$100 * 0,5 \text{ kg Materiálu } 1000 = 50 \text{ kg}$
 $100 * 0,2 \text{ m Materiálu } 1001 = 20 \text{ m}$
 $200 * 0,1 \text{ m Materiálu } 1001 = 20 \text{ m}$
 $200 * 0,3 \text{ Materiálu } 1002 = 60 \text{ kg}$
 $100 * 0,3 \text{ Materiálu } 1001 = 30 \text{ m}$
 $100 * 1 \text{ kg Materiálu } 1002 = 100 \text{ kg}$

Kumulace (výpočet)

Materiál 1001 = 70 m
Materiál 1002 = 160 kg
Materiál 1000 = 50 kg

Montážní příkaz VP02010001 (jako následník objednávky 10001) (doklad)

Materiál 1001 = 70 m
Materiál 1002 = 160 kg
Materiál 1000 = 50 kg

5.7.2 Oprava montážních příkazů

Tato činnost slouží k tvorbě výdejků požadovaného materiálu ze skladu, ke tvorbě příjemek hotových výrobků na sklad a tvorbě sestav nad montážními příkazy, případně k zakládání úkolů z jednotlivých složek služeb montážního příkazu.

Vstupní formulář

Montážní příkaz

Číslo: VPO2080001
Vystaveno: 1.8.2002
Středisko: 10
Doplňující údaj: 45
Poznámka: Montážní příkaz

Odebratel: 0006
Jedn. obj.: 646
Zakázka: POT020022
Uživatel: pkolar
Poznámka 2:

ABC Raven, spol. s r. o.
Pobočka Olomouc
Pekařská 666
77200 Olomouc

Uložit Storno Zrušit Menu

Složky výrobků MPR

Typ složky	Identifikace	Sklad	Text složky	Celkový počet	Měřítko	Přirážka	Jednotková	Celková cena	Saz	Jednotková	Celková cena	Volné množ	Kód zboží na skl	Číslo šarže	Zakázka	Karta	Název	Číslo karty
------------	--------------	-------	-------------	---------------	---------	----------	------------	--------------	-----	------------	--------------	------------	------------------	-------------	---------	-------	-------	-------------

Složky zboží

Poř. číslo	Typ složky	Identifikace složky	Sklad	Text složky	Celkový počet	Měřítko	Kód zboží	Doplňující údaj	Zakázka
1	Zboží	M00002	20	šroub M4x30	3,00	KS	M00002		POT020022
2	Zboží	M00010	20	málice M4	6,00	KS	M00010		POT020022
3	Zboží	M00001	20	šroub M4x20	10,00	KS	M00001	46	POT020022
4	Zboží	M00002	20	šroub M4x30	15,00	KS	M00002	45	POT020022

Složky služeb

Služba	Název služby	Text	Stav	Plánovaný t	Počet	Skutečný t	M3	Základ	Cena	Skut. vyřeš	Saz	Zadal	Řeší
D0010	prostoř os. vozidla	prostoř os. vozidla	PORÍZENO	1.8.2002	2,00	1.8.2002	HOD	práce	200,00		9	KP	SAN

Zde se zobrazí dříve vytvořené montážní příkazy s rozpadnutými složkami požadovaného materiálu dle technické dokumentace a se složkami prací/služeb. Tyto je možné upravovat (např. změnit balení zboží), rušit nebo vkládat nové.

V záhlaví formuláře jsou odkazy na následující činnosti:

Odkazem "Tisk" lze montážní příkaz vytisknout.

Odkazem "Historie" lze zobrazit prodejní objednávku, ze které montážní příkaz vznikl.

Odkazy "Výdejka do výroby F, (U)" lze založit skladovou výdejku materiálu do výroby.

Odkazem „Příjemka hotových výrobků“ lze zakládat skladovou příjemku vyrobených výrobků z výroby na sklad.

Formulář „Složky výrobků MPR“:

Zobrazuje složky výrobků, které jsou zadány tímto montážním příkazem do výroby. Není možno měnit množství (bylo již zadáno při tvorbě MPR). Lze měnit popisný text složky.

Formulář „Složky zboží“:

Zobrazuje složky materiálů (vznikly při tvorbě MPR - rozpad požadovaných výrobků na jednotlivé materiály dle kusovníku), které jsou potřeba vydat ze skladu pro zajištění jednoduché montáže požadovaných výrobků.

Formulář „Složky služeb“:

Zobrazuje složky služeb/prací nutných pro výrobu daného výrobku dle technické dokumentace.

K jednotlivým složkám umožní zakládat úkoly, případně práce.

5.7.3 Výdejka do výroby

Výdejka do výroby z montážního příkazu slouží k vytvoření dokladu typu SVU, tj. k vydání potřebného množství materiálu pro výrobu do výroby. Výsledný doklad je účetní a jeho složky snižují účetní i fyzický stav zboží na skladě (v případě fyzické výdejky - pouze fyzický stav).

Vstupní formulář

Kód pol.	Sklad	Kód zboží	Název zboží	Počet na skladě	Měří	Kopírováno	Kopírovat
V30	20	M00002	šroub M4x30	3,00	KS	0,00	
V30	20	M00010	matice M4	6,00	KS	0,00	
V30	20	M00001	šroub M4x20	10,00	KS	10,00	
V30	20	M00002	šroub M4x30	15,00	KS	0,00	

Tato činnost zobrazí všechny montážní příkazy (v případě volání z montážního příkazu pouze jeden) s možností určit na jejich jednotlivých složkách potřebné množství, které má vstoupit do výroby. Je nutno určit vzor následníka a stiskem tlačítka na hlavičce dokladu je založen doklad výdejky do výroby. Je možno realizovat také částečné výdeje do výroby. Celkové množství je kontrolováno. Částečné plnění je zobrazováno v položce "Kopírováno dříve".

Poznámka ke kopírování:

Lze kopírovat všechny složky najednou, pokud není označena ani jedna z nich. Kopírované množství se řídí hodnotou v položce "kopírovat". Pokud v položce není žádná hodnota, kopíruje se celé množství. Kopie složky/založení následníka je pak následně kontrolována a řízena nastavením hodnot položek "kontrola plnění" a "s nulovým množstvím". Založená výdejka má v položce zakázka číslo zakázky z montážního příkazu tzn. z prodejní objednávky.

5.7.4 Příjemka z výroby(z POB)

Příjemka z výroby slouží k vytvoření dokladu typu SPU, tj. k přijetí určitého množství hotových výrobků z výroby na sklad hotových výrobků. Výsledný doklad je účetní a jeho složky zvyšují účetní i fyzický stav zboží (výrobků) na skladě. Vazba plnění je realizována přímo z POB na SPU.

Poznámka:

Pro zajištění plnění příjmu výrobků se doporučuje od verze 3.8 používat novější činnost - 5.7.5 - Příjemka z výroby (z MPR).

Vstupní formulář

Kód pol.	Sklad	Kód zboží	Název zboží	Počet na skladě	Měří	Kopírováno	Kopírovat	Skladová cel.	Jedn. cena
30	V00001	SKŘIŠ šatní dvoudveř	14,00	KS	0,00			2 001,4084	
30	V00005	Police závěsná	6,00	KS	0,00			750,00	
30	V00002	SKŘIŠ šatní třídveřov	47,00	KS	0,00			4 200,00	
30	V00007	SKŘIŠKA TV, dvířka sk	11,00	KS	0,00			1 890,00	
30	PO	poštovní	1,00	KS	0,00				
30	M00001	šroub M4x20	3,00	KS	0,00			1,0421	
30	M00005	šroub M6x40	2,00	KS	0,00			0,017	
	M00003	šroub M4x60	1,00	KS	0,00				
	M00007	šroub M8x40	5,00	KS	0,00				
	M00008	šroub M8x60	1,00	KS	0,00				

Pomocí tlačítka "Překalkulace cen" je možné přepočítat cenu příjmu dle kusovníků jednotlivých výrobků. Překalkulaci je možné spustit buď jen nad označenými řádky anebo, pokud není označeno, spustí se nad všemi řádky.

4. Polotovary vstupují jako součet cen jednotlivých položek, ze kterých se skládají. Ceny materiálů, služeb a ostatních složek se přitom určují stejně jako v bodech 1, 2 a 3.

Kopie složky/založení následníka je pak následně kontrolována a řízena nastavením hodnot položek "kontrola plnění" a "s nulovým množstvím".

Pro pořízení příjemky je použito montážního příkazu (vzniká vazba MPR-SPU), kde jsou uvedena původně zadaná množství do výroby (při tvorbě MPR v činnosti 5.7.1).

Začátek

Činnosti <

Navigace

Konec

Nápověda

Podpora

30.12.2008

Přijem hotových výrobků na sklad z MFR

Číslo VP07120004

Od Vzor dokladu

Text Montážní příkaz

K úhradě 12,00 CZK

Typ dokladu

Překalkulace cen

Kopie složek dokladu

s nulovým množstvím

Ne

Veršový doklad :

Kontrola plnění Ano

Pohyb

Uložit

Vložit

Storno

Zrušit

Menu

Složky dokladu pro kopii

Kód pol	Sklad	Kód zboží	Název zboží	Počet na skladě	Měřítko	Kopírováno	Kopírovat	Skladová cena	Jedn. cena p
▶	20	V00012	Noha dřevo 70cm	3,00	KS	0,00		125,38	

• • • • • www.eso9.cz

Celkové množství přijatých HV je kontrolováno proti MPR. Není však zavedena žádná kontrola mezi množstvím vydaného materiálu pro danou montáž a přijatým množstvím hotových výrobků. Založená příjemka má v položce zakázka číslo zakázky z prodejní objednávky. Pomocí tlačítka "Překalkulace cen" je možné přepočítat cenu příjmu dle kusovníků jednotlivých výrobků. Překalkulaci je možné spustit buď jen nad označenými řádky anebo, pokud není označeno, spustí se nad všemi řádky. Je možno volit způsob provedení překalkulace (způsob hledání čísla skladu pro určení skladové ceny):

- sklad se určuje podle existujících složek vytvořených výdejků (dále pak dle pořadí uvedeném v postupu výpočtu ceny pro materiály)
- sklad se neurčuje z výdejků, ale pouze z parametrů (v pořadí, jak je uvedeno níže)

Postup výpočtu ceny:

1. Materiál vstupuje do ceny jako celkový hrubý počet * aktuální skladová cena na příslušném určeném skladě (Rozpad/seznam materiálů/ je proveden dle aktuální technické dokumentace/výroba zboží/, bez ohledu na to, zda je výdejka vytvořena nebo není).

Sklad se přitom určuje ze skladových výdejků, které jsou následníkem montážního příkazu. Pokud nebylo možno sklad určit, použije se běžný sklad z karty materiálu. Pokud ani tam není sklad vyplněn, použije se sklad určený parametrem aplikace SKLADMATPROVYR. Není-li sklad nalezen, pro výpočet se použije nákupní cena materiálu z číselníku zboží.

2. Služby vstupují do ceny jako celkový hrubý počet * nákupní cena z karty služby.

3. Ostatní složky vstupují do ceny jako celkový hrubý počet * nákupní cena z karty ostatní.

4. Polotovary vstupují jako součet cen jednotlivých položek, ze kterých se skládají. Ceny materiálů, služeb a ostatních složek se přitom určují stejně jako v bodech 1, 2 a 3.

Poznámka ke kopírování:

Lze kopírovat všechny složky najednou, pokud není označena ani jedna z nich. Kopírované množství se řídí hodnotou v položce "kopírovat". Pokud v položce není žádná hodnota, kopíruje se celé množství.

Kopie složky/založení následníka je pak následně kontrolována a řízena nastavením hodnot položek "kontrola plnění" a "s nulovým množstvím".

Pokud se provede označení složky dvojklikem, je automaticky nabídnuto zbývající množství ke kopii a do položky jednotková cena je kopírována jednotková cena ze složky příslušného výrobku z dokladu MPR.